

RECU 1 5 AVR. 2004 OMPI PCT

## BREVET D'INVENTION

CERTIFICAT D'UTILITÉ - CERTIFICAT D'ADDITION

## **COPIE OFFICIELLE**

Le Directeur général de l'Institut national de la propriété industrielle certifie que le document ci-annexé est la copie certifiée conforme d'une demande de titre de propriété industrielle déposée à l'Institut.

Fait à Paris, le \_\_\_\_\_ 2 6 JAN. 2004

Pour le Directeur général de l'Institut national de la propriété industrielle Le Chef du Département des brevets

Martine PLANCHE

DOCUMENT DE PRIORITÉ

PRÉSENTÉ OU TRANSMIS CONFORMÉMENT À LA RÈGLE 17.1.a) OU b)

INSTITUT
NATIONAL DE
LA PROPRIETE
INDUSTRIELLE

SIEGE 26 bis, rue de Saint Petersbourg 75800 PARIS cedex 08 Téléphone : 33 (0)1 53 04 53 04 Télécopie : 33 (0)1 53 04 45 23 www.hpl.fr

ETABLISSEMENT PUBLIC NATIONAL

CREE PAR LA LOI Nº 51-444 DU 19 AVRIL 1951



## BREVET D'INVENTION CERTIFICAT D'UTILITÉ

Code de la propriété intellectuelle - Livre VI



#### REQUÊTE EN DÉLIVRANCE 1/2

Réservé à FINE			Cet imprimé est à remplir lisiblement à l'encre noire DB 540 W /260899			
REMISEDESHEDEAN 2003			NOM ET ADRESS	E DU DEMANDEUR OU DU MANDATAIRE		
UEU 75 INPI P	'ARIS	1	À QUI LA CORF	À QUI LA CORRESPONDANCE DOIT ÊTRE ADRESSÉE		
	0300729		CABINET DEBA	AY		
Nº D'ENREGISTREMENT NATIONAL ATTRIBUÉ PAR L'		·	126 ELYSEE 2 78170 LA CELLI	E SAINT CLOUD		
DATE DE DÉPÔT ATTRIBUÉ!		17	10110 DIL CLILL	E SAIM I CLOOD		
PAR L'INPI	23 JAN,	2004				
Vos références po		ZUU.S.	4			
(facultatif) MASSI		1	•	В		
	ın dépôt par télécople [	N° attribué par l'	INPI à la télécopie			
2 NATURE DE L	LA DEMANDE		s 4 cases suivantes			
Demande de b	prevet	X				
Demande de c	certificat d'utilité					
Demande divis	sionnaire					
	Demande de brevet initiale	No.		Date		
	nde de certificat d'utilité initiale	No		Date		
	d'une demande de		• .	_		
	n Demande de brevet initiale NVENTION (200 caractères ou	N <sub>o</sub>		Date/		
STORY)						
DÉCLARATIO		Pays ou organisation	on .	N°		
	e du Bénéfice de	Pays ou organisation		N°		
LA DATE DE	DÉPÔT D'UNE	Date	.n. <u>/</u>	N° .		
DEMANDE A	ntérieure française	Pays ou organisation	on			
1		Date	<u>/</u>	N°		
	·	S'il y a d'a	utres priorités, coche:	z la case et utilisez l'imprimé «Suite»		
5 DEMANDEU		S'il y a d'a	utres demandeurs, co	ochez la case et utilisez l'Imprimé «Suite»		
Nom ou dénomination sociale		MASSIN				
Prénoms		Marcel	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			
Forme juridiqu	ie .					
N° SIREN			· · · · · I			
Code APE-NAF	<i>i</i>	1				
Adresse	Rue	Château de Liry				
	Code postal et ville	08350 PONT-MAUGIS				
Pays	······································	FRANCE				
Nationalité		Française	<del></del>			
N° de téléphor		-				
N° de télécopi Adresse électr		· · · · · ·				
Adresse électronique (facultatif)		1				







## REQUÊTE EN DÉLIVRANCE 2/2

REMISE DES DIÈCES C DATE 75 INP LIEU 75 INP N° D'ENREGISTREMEN NATIONAL ATTRIBUÈ P	0300729					
Vos références pour ce dossier : (facultatif)		MASSIN/01/FR				
[G] MANDATAIRE						
Nom		DEBAY				
Prénom		Yves				
Cabinet ou Société		CABINET DEBAY				
N <sup>o</sup> de pouvoir permanent et/ou de lien contractuel		CPI 92-1066				
Adresse	Rue	126 ELYSEE 2				
	Code postal et ville	78170	LA CELLE SAINT CLOUI			
	none (facultatif)	01.39.18.46.2	24			
	pie (facultatif)	01.39.18.67.08				
Adresse éle	ctronique <i>(facultatif)</i>	Cab.Debay@wanadoo.fr				
MVENTEUR (S)						
Les inventeurs sont les demandeurs		X Oui   Non Dans ce cas fournir une désignation d'inventeur(s) séparée				
RAPPORT DE RECHERCHE		Uniquement pour une demande de brevet (y compris division et transformation)				
Établissement immédiat ou établissement différé						
Paiement échelonné de la redevance		Palement en trois versements, uniquement pour les personnes physiques  Oui  Non				
RÉDUCTIO	RÉDUCTION DU TAUX		Uniquement pour les personnes physiques			
DES REDEVANCES		Requise pour la première fois pour cette invention (joindre un avis de non-imposition)				
		Requise antérieurement à ce dépôt (joindre une copie de la décision d'admission pour cette invention ou indiquer sa référence):				
Si vous ave indiquez le	z udlisé l'Imprimé «Suite», nombre de pages jointes					
OU DU MAI (Nom et qu	E DU DEMANDEUR NDATAIRE alité du signataire) Mandataire (CPI 92-1066)			visa de la préfecture ou de l'inpi l. MARIELLO		
I., IVIANIELEO						

La loi n°78-17 du 6 janvier 1978 relative à l'informatique, aux fichiers et aux libertés s'applique aux réponses faites à ce formulaire. Elle garantit un droit d'accès et de rectification pour les données vous concernant auprès de l'INPI.

## Système automatisé de débourrage et dispositif de débourrage

La présente invention concerne un système automatisé de débourrage de noyaux de coulée de pièces de fonderie, et les dispositifs de débourrage que comprend le système de débourrage.

5

10

15

20

25

30

Une pièce de fonderie comportant des parties creuses est généralement moulée autour d'un mélange de sable et de résine, dit noyau de coulée, de formes complémentaires à celles des parties creuses. Les noyaux de coulée sont ensuite éliminés, en particulier lorsque la forme de la pièce de fonderie est complexe, en soumettant cette dernière à un martelage afin de décrocher les noyaux de coulée de la pièce, puis à des vibrations afin de désagréger les noyaux et d'évacuer les fragments par gravité.

Il est connu, par la demande de brevet FR 2 711 931, un dispositif de débourrage constitué d'un châssis relié à un support fixe par quatre articulations cylindriques verticales, déformables transversalement de façon élastique, et disposées symétriquement par rapport à l'axe de symétrie du châssis, qui correspond à son centre de gravité. Le châssis est constitué de 🎉 trois plaques symétriques horizontales reliées entre elles par deux âmes soudées aux plaques. Deux moteurs à balourd, à axe de rotation vertical, et montés dans le plan de symétrie des trois plaques, de chaque côté du châssis, permettent de secouer les pièces de fonderie à débourrer. Le châssis comporte deux ouvertures rectangulaires à chaque extrémité du châssis. Un vérin pneumatique est situé dans chacune de ces ouvertures, afin de maintenir une pièce entre le vérin et un côté de l'ouverture, à chaque extrémité du châssis. Ce dernier côté de l'ouverture est percé pour permettre de faire passer un marteau pneumatique qui vient marteler la pièce. Les deux vérins sont montés en opposition l'un par rapport à l'autre. Un inconvénient de ce dispositif de débourrage est qu'il est encombrant. De ce fait, son implantation sur un site industriel entraîne de sévères contraintes d'espace. Un autre inconvénient de ce dispositif est qu'il est lourd, donc doté de gros moteurs, ce qui entraîne un coût important de fabrication et une consommation importante d'énergie. De plus, ceci entraîne une amplitude de

mouvement relativement peu importante, donc une durée de désintégration du noyau élevée. Un troisième inconvénient de ce dispositif est que l'accès se fait par deux endroits situés à l'opposé l'un de l'autre, ce qui est peu pratique pour le chargement des pièces. De plus, la mise en marche du dispositif ne peut commencer qu'une fois que deux pièces sont chargées et serrées, chacune dans une des ouvertures du châssis, ce qui rend le temps d'attente entre deux cycles assez long.

La présente invention a pour but de pallier certains inconvénients de l'art antérieur en proposant un système automatisé de débourrage, caractérisé en ce qu'il comprend une pluralité de dispositifs de débourrage, chaque dispositif de débourrage étant constitué d'un châssis en forme de fourche à deux branches, l'espace compris entre les deux branches de la fourche étant destiné à accueillir une pièce à débourrer, et chaque dispositif de débourrage étant enfermé dans une enceinte à une seule porte de chargement de la pièce, et en ce que la pluralité de dispositifs de débourrage est disposée dans un rayon d'action d'un robot de chargement prévu pour charger la pièce à débourrer, par une seule face du dispositif de débourrage, dans l'espace du dispositif de débourrage prévu à cet effet.

Selon une autre particularité, le dispositif de débourrage du système de débourrage est caractérisé en ce que le châssis est muni d'un unique espace permettant d'accueillir une pièce à débourrer, cet espace étant situé à une des extrémités du châssis, en ce que le châssis est supporté par quatre suspensions élastiques d'axe sensiblement vertical et déformables transversalement, chaque suspension étant solidaire d'un socle, en ce que le châssis est entraîné en vibration par deux moteurs à balourd d'axe sensiblement vertical, fixés chacun d'un côté du châssis, à proximité de deux des suspensions élastiques, et en ce qu'un dispositif de serrage de la pièce à débourrer est monté sur l'une des branches du châssis, ledit dispositif de serrage étant constitué d'un vérin sur lequel est montée une plaque de serrage, permettant de serrer la pièce à débourrer entre la plaque et la surface intérieure de l'autre branche, les deux autres suspensions élastiques étant disposées de façon à ce que le centre de gravité du dispositif de

débourrage chargé reste entre les points de fixation des quatre suspensions élastiques, pour que celles-ci supportent sensiblement la même masse.

Selon une autre particularité, le châssis est sensiblement horizontal, les deux autres suspensions élastiques étant disposées à proximité de l'espace compris entre les deux branches du châssis, et en ce que les moteurs tournent dans le même sens, entraînant une rotation du châssis autour de l'axe situé à l'intersection entre le plan moyen des moteurs et le plan transversal au châssis.

Selon une autre particularité, une ouverture est formée sur la branche du châssis ne portant pas le vérin, cette ouverture accueillant l'extrémité d'au moins un marteau pneumatique, fixé sur au moins un montant solidaire du socle, qui permet de marteler la pièce à débourrer lorsque cette dernière est serrée dans le châssis, de façon à désagréger les noyaux de coulée.

10

15

20

25

30

Selon une autre particularité, l'espace compris entre les branches du châssis comporte un fond muni d'une ouverture, pour faciliter, à la fois, le serrage de la pièce à débourrer, et l'évacuation du sable hors du châssis.

Selon une autre particularité, le dispositif de débourrage comprend deux paires de ressorts latéraux, d'axe sensiblement horizontal, solidaires à la fois du châssis et d'un montant fixé au socle, permettant l'entrée en résonance du châssis.

Selon une autre particularité, le châssis est constitué d'un corps et d'une tête, la tête comprenant les deux branches du châssis et étant solidaire d'une tige, traversant le corps du châssis, et entraînée en rotation autour de l'axe du châssis grâce à un moteur.

Selon une autre particularité, le châssis est sensiblement vertical et en ce que les moteurs tournent dans le sens opposé, entraînant un mouvement alternatif en translation du châssis selon l'axe situé à l'intersection du plan moyen du châssis et du plan transversal aux moteurs passant par le centre des moteurs.

Selon une autre particularité, le dispositif de débourrage comprend au moins une paire de marteaux pneumatiques, fixée sur au moins un montant solidaire du socle, qui permet de marteler la pièce à débourrer de chaque

côté du châssis lorsque cette dernière est serrée dans l'espace compris entre les deux branches du châssis, de façon à désagréger les noyaux de coulée.

Selon une autre particularité, la plaque de serrage est équipée d'un système de soufflage pour favoriser l'évacuation du sable hors de la pièce à débourrer.

5

10

15

20

25

30

D'autres particularités et avantages de la présente invention apparaîtront plus clairement à la lecture de la description ci-après, faite en référence aux dessins annexés, dans lesquels :

- la figure 1 représente un dispositif de débourrage horizontal selon un premier mode de réalisation,
- la figure 2 représente un dispositif de débourrage horizontal à ressorts latéraux selon un deuxième mode de réalisation,
- la figure 3 représente un dispositif de débourrage horizontal rotatif selon un troisième mode de réalisation,
- la figure 4 représente un dispositif de débourrage vertical selon un quatrième mode de réalisation
- la figure 5 représente un système de débourrage à plusieurs dispositifs de débourrage.

Le dispositif de débourrage, selon le mode de réalisation de la figure 1, comprend un châssis (1) en forme de fourche à deux branches (11, 12), sensiblement horizontal. Le châssis (1) est supporté par quatre suspensions (2)élastiques d'axe sensiblement vertical, pouvant se transversalement, et réparties, sur un socle (3), de façon à supporter chacune sensiblement la même masse. Le dispositif de débourrage comprend également deux moteurs à balourd (4) fixés au châssis, chacun d'un côté, à l'arrière de la fourche. L'espace (13) compris entre les deux branches (11, 12) du châssis (1) permet d'accueillir la pièce à débourrer. Elle est maintenue entre la paroi intérieure d'une des branches (12) et une plaque (non représentée sur la figure 1, mais référencée 6 sur les figures 3 et 4) sensiblement verticale, rendue solidaire, à l'aide de picots (50), d'un vérin (5), par exemple pneumatique, monté dans la paroi intérieure de l'autre branche

(11). Ladite plaque comporte, dans une variante de réalisation non représentée, des dispositifs de soufflage pour favoriser l'évacuation du sable hors de la pièce à débourrer. L'espace (13) compris entre les branches (11, 12) du châssis (1) comporte un fond munie d'une ouverture (135), ce qui permet, à la fois, de faciliter la mise en place de la pièce à débourrer, et l'évacuation du sable hors du châssis (1). La paroi de la branche (12) ne portant pas le vérin (5) est munie d'une ouverture (125) par laquelle passe l'extrémité d'au moins un marteau pneumatique (7), sensiblement horizontal, monté sur un montant (8) fixé sur le socle (3). Dans le cas où le dispositif comprend plusieurs marteaux (7), ces derniers sont disposés l'un au-dessus de l'autre, perpendiculairement au plan moyen du châssis (1).

Les moteurs à balourd (4) du dispositif de débourrage selon le mode de réalisation de la figure 1 tournent dans le même sens, lorsque le dispositif est en fonctionnement. Le mouvement résultant du châssis (1) entraîne alors une rotation de la pièce autour de l'axe vertical (z-z) situé à l'intersection du plan (y-z) passant par la paire de moteurs (4) et du plan vertical (x-z) transversal au châssis (1). Soumise à ce mouvement, la pièce est alors, alternativement, en contact avec les marteaux (7), et pas en contact avec les marteaux, ce qui permet un martelage de la pièce par les marteaux (7). Dans une variante de réalisation, le martelage est effectué avant la mise en marche des moteurs.

Le mode de réalisation de la figure 2 est le même que celui de la figure 1, avec en plus quatre ressorts (9) latéraux, d'axe sensiblement horizontal, qui sont fixés par paire de chaque côté du châssis (1), transversalement à celui-ci. Une de leurs extrémités est fixée aux branches (11, 12) du châssis (1), et leur autre extrémité à un montant (10) fixé sur le socle (3). Les marteaux (7) pneumatiques de martelage, ainsi que la plaque (6) qui se pose à l'extrémité du vérin (5), bien que non représentés sur la figure 2, font partie du dispositif de débourrage selon ce mode de réalisation. La présence des ressorts (9) modifie la fréquence propre de résonance du châssis (1) pour l'amener à la valeur de la fréquence de vibration des moteurs (4). De cette manière, la fréquence de vibration du châssis est

augmentée, par exemple d'un facteur 10, ce qui permet, avec un faible effort d'excitation, d'obtenir une valeur d'amplitude acceptable pour le débourrage. La présence de ces ressorts (9) permet donc de réduire considérablement la puissance, la taille et le poids des moteurs (4) à balourd. Ceux-ci n'ont en effet plus à fournir l'effort nécessaire à la vibration, mais uniquement à exciter le dispositif à sa fréquence de résonance. Un variateur de vitesse permet d'ajuster la fréquence d'excitation à la fréquence exacte du châssis (1).

5

10

15

20

25

30

Dans le mode de réalisation de la figure 3, le châssis (1) en forme de fourche sensiblement horizontale est en deux parties : le corps (14), d'une part, et la tête (15), d'autre part. La tête (15) du châssis, constituée des deux branches (11, 12) de la fourche, est solidaire d'une tige (16) traversant le corps (14) du châssis (1), et parallèle à l'axe (x-x) du châssis (1). Cette tige (16), guidée par un guide (17) à l'intérieur du corps (14) du châssis (1), peut tourner autour de l'axe (x-x) du châssis (1) grâce à un moteur (18), auquel elle est reliée, qui est fixé sur le socle (3). Le corps (14) est supporté par les quatre mêmes suspensions (2) élastiques que dans le mode de réalisation de la figure 1, réparties de façon à supporter chacune sensiblement la même masse. Le corps (14) vibre autour de l'axe vertical (z-z) grâce à deux moteurs (4) à balourd tournant dans le même sens, d'axe sensiblement vertical, et fixés au corps (14) du châssis (1), chacun d'un côté du châssis (1). La tête (15) du châssis (1) comporte, comme dans le mode de réalisation de la figure 1, un vérin (5), par exemple pneumatique, sur lequel se pose une plaque (6) pour maintenir la pièce à débourrer dans l'espace (13) compris entre les deux branches (11, 12). Le dispositif de débourrage comporte également au moins un marteau pneumatique pour le martelage, non représentés. Dans le mode de réalisation de ce dispositif, le martelage est effectué avant la mise en route des moteurs. Ce mode de réalisation permet également un excellent vidage du sable puisque la pièce peut être tournée sur 360°.

Dans le mode de réalisation de la figure 4, le châssis (1) est sensiblement vertical. Comme dans le mode de réalisation de la figure 1, il est supporté par quatre suspensions (2) élastiques, d'axe vertical, fixées sur un socle (3), ces suspensions pouvant se déformer transversalement de façon élastique. De même que dans les autres modes de réalisation, elles sont réparties de façon à supporter chacune sensiblement la même masse. Deux moteurs (4) à balourd tournant en sens opposé sont fixés au châssis, chacun d'un côté d'une des branches (11). La pièce à débourrer est à serrer dans l'espace (13) compris entre les deux branches (11, 12) du châssis (1), à l'aide d'un vérin (5) par exemple pneumatique, sur lequel est posée une plaque (6), et qui est monté dans la paroi intérieure de l'une des branches (11). Le mouvement résultant du châssis (1) entraîne alors un mouvement alternatif en translation de la pièce selon l'axe horizontal (x-x) situé à l'intersection du plan (x-z) moyen du châssis (1) et du plan (x-y) transversal aux moteurs (4) passant par le centre des moteurs.

5

10

15

20

25

30

Dans ce mode de réalisation, le dispositif de débourrage comprend au moins deux marteaux (7) pneumatiques fixés par paire sur des montants fixés sur le socle (3). L'extrémité des marteaux (7) ne se trouve plus dans le châssis (1), comme dans le mode de réalisation de la figure 1, mais de chaque côté de la branche (12) opposée à celle sur laquelle est monté le vérin (5). Ainsi, le martelage est réalisé sur les parties de la pièce à débourrer qui dépassent de chaque côté du châssis (1). Ce mode de réalisation est donc particulièrement bien adapté pour débourrer des pièces de grandes dimensions. Dans une variante de réalisation, le martelage est effectué avant la mise en marche des moteurs.

Dans tous les modes de réalisation décrits ci-dessus, le dispositif de débourrage est enfermé dans une enceinte insonorisée (19) comportant un accès (20) obturable automatiquement ou manuellement, permettant de charger et de serrer une pièce à débourrer dans le dispositif de débourrage. Le chargement et le déchargement peuvent se faire manuellement ou à l'aide d'un robot (21).

Dans le cas où l'accès de l'enceinte au dispositif de débourrage est obturable automatiquement, où le chargement et le déchargement sont robotisés, plusieurs dispositifs de débourrage peuvent être utilisés simultanément pour débourrer plusieurs pièces en même temps, comme cela est représenté sur la figure 5. Pour cette utilisation, les dispositifs de débourrages sont disposés soit parallèlement les uns aux autres suivant une droite, les accès étant tous situés du même côté de la droite, soit sur un arc de cercle, les accès étant alors tous orientés vers le centre de cet arc de cercle. La variante en arc de cercle permet toutefois de passer plus rapidement d'un dispositif de débourrage à un autre, donc d'augmenter le rendement de débourrage.

5

10

15

20

25

30

Un tel procédé robotisé permet d'utiliser simultanément différents dispositifs de débourrage selon les modes de réalisation des figures 1, 2, 3 et 4, ou encore tout autre type de dispositif. Si le dispositif de débourrage selon le mode de réalisation de la figure 3 est utilisé dans le cadre d'un procédé robotisé de ce type, il est nécessaire que la tête (15) du châssis (1) soit en position horizontale lorsque le cycle de débourrage se termine.

Dans le cas d'un procédé robotisé permettant d'utiliser plusieurs dispositifs en même temps, le déchargement, le chargement et le débourrage peuvent se faire en décalé sur lesdits dispositifs.

Dans l'ensemble des modes de réalisation cités ci-dessus, le châssis (1) est constitué de deux plaques parallèles reliées par des traverses. Par ailleurs, les moteurs (4) à balourd ne tournent pas forcément en phase au démarrage, mais se mettent en phase environ en un demi-tour.

Il doit être évident, pour les personnes versées dans l'art, que la présente invention permet des modes de réalisation sous de nombreuses autres formes spécifiques sans l'éloigner du domaine d'application de l'invention comme revendiqué. Par conséquent, les présents modes de réalisation doivent être considérés à titre d'illustration, mais peuvent être modifiés dans le domaine défini par la portée des revendications jointes, et l'invention ne doit pas être limitée aux détails donnés ci-dessus.

Ainsi, d'autres modes de réalisation combinant deux ou plusieurs modes de réalisation décrits ci-dessus peuvent être envisagés.

#### REVENDICATIONS

1. Système automatisé de débourrage, caractérisé en ce qu'il comprend une pluralité de dispositifs de débourrage, chaque dispositif de débourrage étant constitué d'un châssis (1) en forme de fourche à deux branches (11, 12), l'espace (13) compris entre les deux branches (11, 12) de la fourche étant destiné à accueillir une pièce à débourrer, et chaque dispositif de débourrage étant enfermé dans une enceinte (19) à une seule porte (20) de chargement de la pièce, et en ce que la pluralité de dispositifs de débourrage est disposée dans un rayon d'action d'un robot (21) de chargement prévu pour charger la pièce à débourrer, par une seule face du dispositif de débourrage, dans l'espace (13) du dispositif de débourrage prévu à cet effet.

10

15

20

25

30

2. Dispositif de débourrage du système de débourrage selon la revendication 1, caractérisé en ce que le châssis (1) est muni d'un unique espace (13) permettant d'accueillir une pièce à débourrer, cet espace (13) étant situé à une des extrémités du châssis (1), en ce que le châssis (1) est supporté par quatre suspensions élastiques (2) d'axe sensiblement vertical et déformables transversalement, chaque suspension (2) étant solidaire d'un socle (3), en ce que le châssis (1) est entraîné en vibration par deux moteurs à balourd (4) d'axe sensiblement vertical, fixés chacun d'un côté du châssis (1), à proximité de deux des suspensions élastiques (2), et en ce qu'un dispositif de serrage de la pièce à débourrer est monté sur l'une (11) des branches (11, 12) du châssis (1), ledit dispositif de serrage étant constitué d'un vérin (5) sur lequel est montée une plaque (6) de serrage, permettant de serrer la pièce à débourrer entre la plaque (6) et la surface intérieure de l'autre branche (12), les deux autres suspensions élastiques (2) étant disposées de façon à ce que le centre de gravité du dispositif de débourrage chargé reste entre les points de fixation des quatre suspensions (2), pour que celles-ci supportent sensiblement la même masse.

- 3. Dispositif de débourrage selon la revendication 2, caractérisé en ce que le châssis (1) est sensiblement horizontal, les deux autres suspensions élastiques (2) étant disposées à proximité de l'espace (13) compris entre les deux branches (11, 12) du châssis (1), et en ce que les moteurs (4) tournent dans le même sens, entraînant une rotation du châssis (1) autour de l'axe (z-z) situé à l'intersection entre le plan (y-z) moyen des moteurs et le plan (x-z) transversal au châssis (1).
- 4. Dispositif de débourrage selon la revendication 3, caractérisé en ce qu'une ouverture (125) est formée sur la branche (12) du châssis (1) ne portant pas le vérin (5), cette ouverture (125) accueillant l'extrémité d'au moins un marteau (7) pneumatique, fixé sur au moins un montant (8) solidaire du socle (3), qui permet de marteler la pièce à débourrer lorsque cette dernière est serrée dans le châssis (1), de façon à désagréger les noyaux de coulée.

10

15

20

25

30

- 5. Dispositif de débourrage selon la revendication 3 ou 4, caractérisé en ce que l'espace (13) compris entre les branches (11, 12) du châssis (1) comporte un fond muni d'une ouverture (135), pour faciliter, à la fois, le serrage de la pièce à débourrer, et l'évacuation du sable hors du châssis (1).
- 6. Dispositif de débourrage selon une des revendications 3 à 5, caractérisé en ce qu'il comprend deux paires de ressorts (9) latéraux, d'axe sensiblement horizontal, solidaires à la fois du châssis (1) et d'un montant (10) fixé au socle (3), permettant l'entrée en résonance du châssis.
- 7. Dispositif de débourrage selon la revendication 3, caractérisé en ce que le châssis (1) est constitué d'un corps (14) et d'une tête (15), la tête (15) comprenant les deux branches (11, 12) du châssis et étant solidaire d'une tige (16), traversant le corps (14) du châssis (1), et entraînée en rotation autour de l'axe (x-x) du châssis (1) grâce à un moteur (18).
- 8. Dispositif de débourrage selon la revendication 2, caractérisé en ce que le châssis (1) est sensiblement vertical et en ce que les moteurs (4) tournent dans le sens opposé, entraînant un mouvement alternatif en

translation du châssis (1) selon l'axe (x-x) situé à l'intersection du plan (x-z) moyen du châssis (1) et du plan (x-y) transversal aux moteurs (4) passant par le centre des moteurs.

- 9. Dispositif de débourrage selon la revendication 8, caractérisé en ce qu'il comprend au moins une paire de marteaux (7) pneumatiques, fixée sur au moins un montant (8) solidaire du socle, qui permet de marteler la pièce à débourrer de chaque côté du châssis lorsque cette dernière est serrée dans l'espace (13) compris entre les deux branches (11, 12) du châssis (1), de façon à désagréger les noyaux de coulée.
- 10. Dispositif de débourrage selon une des revendications 2 à 9, caractérisé en ce que la plaque (6) de serrage est équipée d'un système de soufflage pour favoriser l'évacuation du sable hors de la pièce à débourrer.

. .

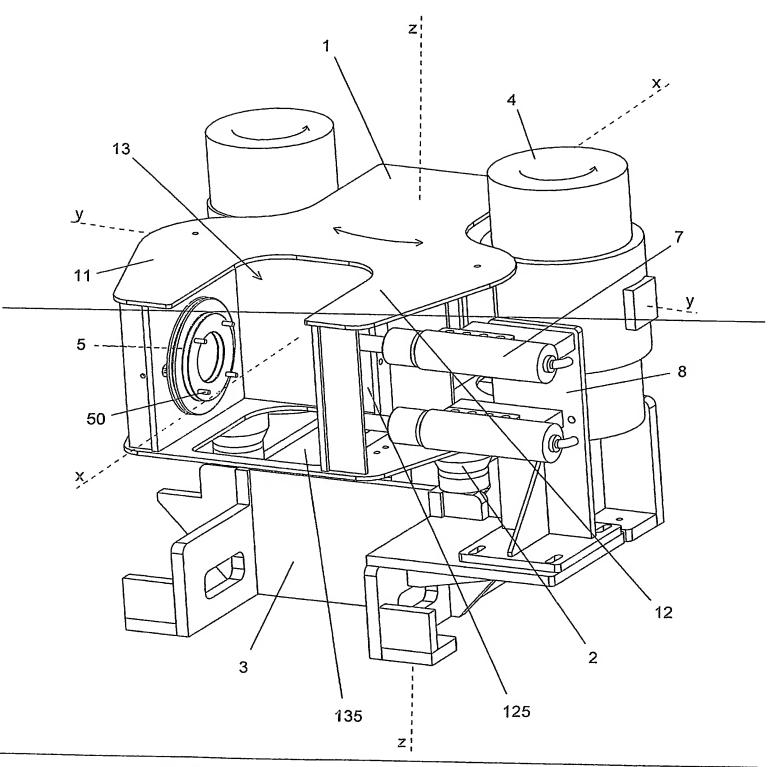


Figure 1

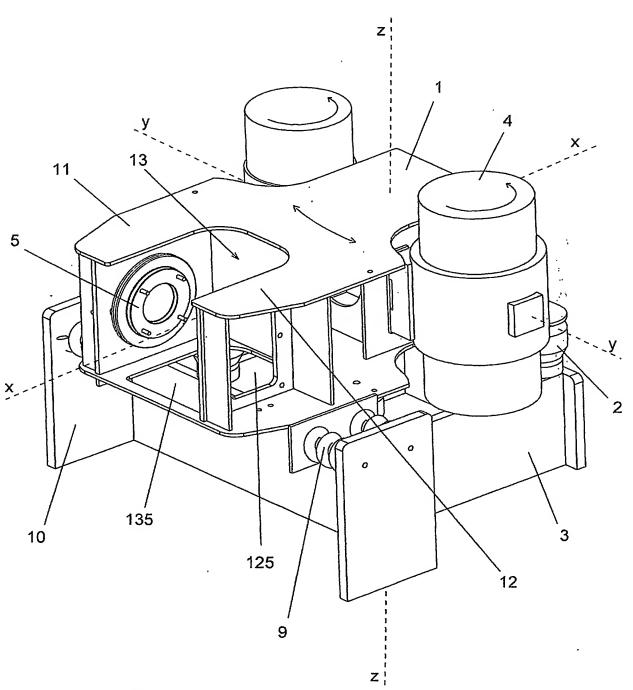


Figure 2

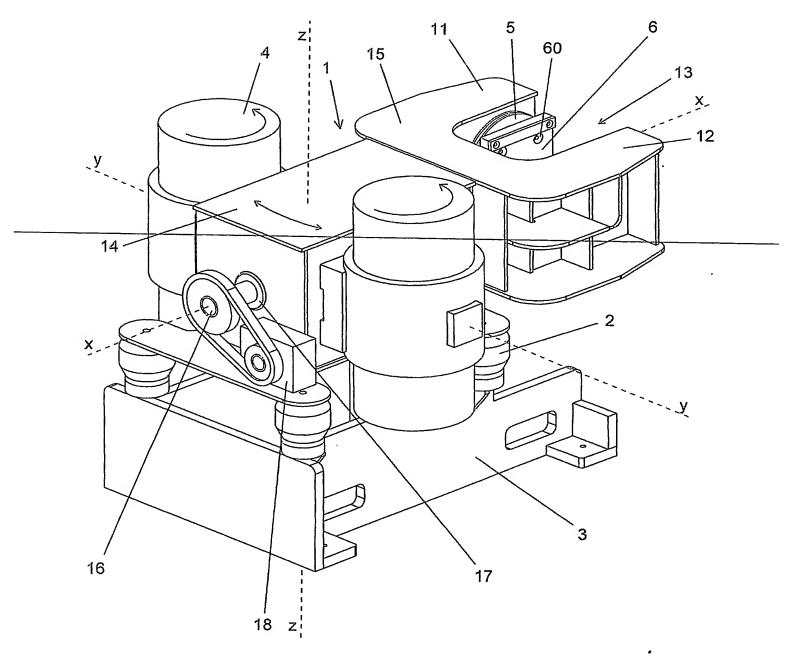


Figure 3

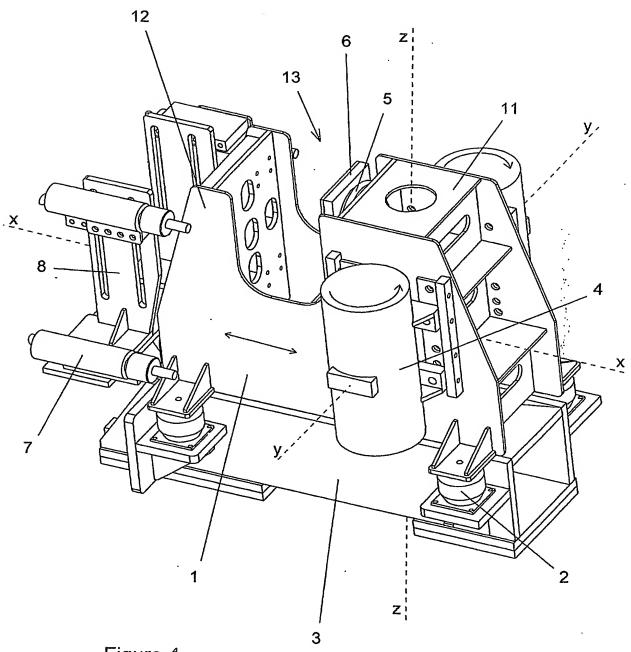
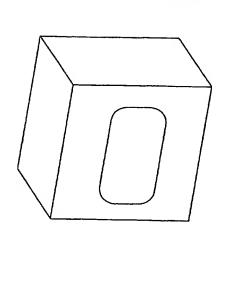
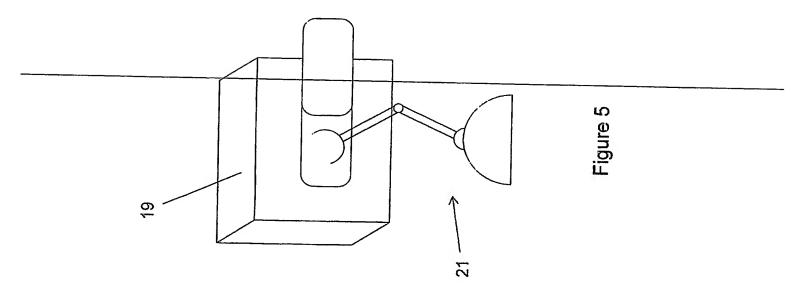
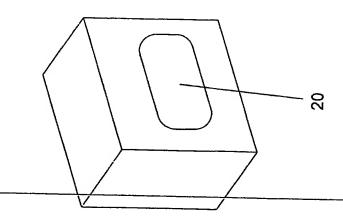


Figure 4







# This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

## **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

☐ BLACK BORDERS
IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
A FADED TEXT OR DRAWING
☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
□ SKEWED/SLANTED IMAGES
COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
□ OTHER:

## IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.